

Katowice, dnia 22.11.2016

MPS-MECHANIK Spółka z o.o.
40-403 Katowice
ul. Oswobodzenia 1B
NIP: 6342512404

Szanowni Państwo,

W związku z realizacją projektu nr **WND-RPSL.03.02.00-24-010H/16-002** o tytule :
Modelowanie cyfrowe toczonych elementów z tworzyw sztucznych konstrukcyjnych z zastosowaniem technik inżynierii odwrótej (Reverse engineering).

Przedkładamy zapytanie ofertowe na zakup, dostawę, instalację i uruchomienie urządzenia:
Tokarka sterowana numerycznie do końcowej obróbki detali.

Projekt realizowany w ramach konkursu zamkniętego nr **RPSL.03.02.00-IP.01-24-001/15** z **Działania 3.2 „Innowacje w MŚP”** Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020.

Kod CPV Kod CPV 42621000-5 Tokarki

Główne wymagane składowe oraz parametry funkcjonalne i techniczne urządzenia nie mniejsze niż:

Główne cechy funkcjonalne:

- sztywne, 2-przewodnicowe łoża odlewane z żeliwa szarego.
- Rozwiązanie prowadzenia suportu wzdłużnego oparte o hybrydowy system prowadnic Wzdłużnych;
- Przednia prowadnica;
- Tylne prowadnica;
- Suport poprzeczny prowadzony jest na dwóch prowadnicach tocznych;
- Napędy osi „X” i „Z” przenoszone są z silników posuwowych ze wstępnym napięciem kompensującym luz zwrotny;
- Konik prowadzony jest na niezależnych prowadnicach ślizgowych – jednej pryzmowej i jednej płaskiej umiejscowionych pomiędzy prowadnicami suportu wzdłużnego.

Główne składowe parametry funkcjonalne i techniczne urządzenia nie mniejsze niż:

- Układ sterowania FANUC wraz kompletem napędów osiowych i napędu głównego lub równoważny;
- Przetwornik obrotowo-impulsowy na wrzecionie;
- Kompletna szafa elektryczna okablowana pod 3x400V 50Hz i napięcie sterownicze 24V;
- Ruchomy pulpit sterowniczy na wsporniku obrotowym;
- System chłodzenia narzędzi;

- Konik ręczny;
- Automatyczny system centralnego smarowania;
- Sygnalizator stanu maszyny;
- Śruby fundamentowe i kliny poziomujące;
- Instrukcja użytkownika.

Parametry nie mniejsze niż

Wrzeciono;

- Końcówka wrzeciona – kołnierzysta Ø 140H5 mm **lub równoważna**;
- Przelot wrzeciona (przy uchwycie ręcznym) (opcja) Ø 75 (105) mm;
- Przelot rury ciągną (przy uchwycie mechanicznym (opcja) Ø 63 (91) mm;
- Moc napędu głównego (S6) 11 kW;
- Zakres prędkości wrzeciona Sinumerik 808 30-3000 obr.min;
- FANUC OiT_ 5-3000 obr/min lub Sinumerik 828D 5-3500 obr.min lub równoważne;
- Moment na wrzecionie dla napędu 125/140 Nm (S6);

Przestrzeń robocza

- Średnica toczenia nad łożem Ø 560 mm;
- Średnica toczenia (imak MULTIFIX „C” Ø 450 mm;
- Średnica toczenia (GŁOWICA NARZĘDZIOWA 8 POZ.) Ø 300 mm;
- Maksymalna długość toczenia w kłach 1000/1500 mm;
- Przesuw w osi “X” 270 mm;
- Przesuw osi “Z” 925/1425 mm;

Konik

- Końcówka pinoli konika Morse 5;
- Średnica pinoli konika 75 mm;
- Wysuw pinoli konika 180 mm;

Posuwy

- Maksymalna prędkość posuwu w osi “Z” 8 m/min;
- Maksymalna prędkość posuwu w osi “X” 6 m/min;

Zakres wykluczenia

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli”.



Wymagania formalne

1. Ofertę należy złożyć na załączonym formularzu ofertowym.
2. Do oferty prosimy dołączyć potwierdzenie jej odbioru w przykładowego załączonego szablonu oraz oświadczenie o braku powiązań między Zamawiającym a Wykonawcą.
3. Zamawiający nie przewiduje składania ofert wariantowych.
4. Termin realizacji zamówienia/umowy 31.03.2017.
5. Zamawiający przewiduje zmiany umowy w zakresie terminu realizacji.
6. Oferty należy składać elektronicznie (poczta e-mail lub fax), za pośrednictwem poczty lub osobiście w siedzibie zamawiającego w dniach od 22.11.2016 r. do 30.11.2016 r. w godzinach od 08:00-15:00.
7. Termin związania ofertą wynosi co najmniej 90 dni, licząc od daty upływu składania ofert.
8. Osoba do kontaktu: Dyrektor Handlowy Rafał Gawlik.
Zainteresowane podmioty mogą uzyskać wszelkie niezbędne informacje na temat procedury wyboru oraz wymagań technicznych pod nr 608 345 915 oraz w siedzibie zamawiającego od 22.11.2016 do 30.11.2016 r. w godzinach od 09:00 do 15:00.

Kryterium oceny

Kryterium oceny stanowić będzie :

1. Gwarancja – okres gwarancji urządzeń w miesiącach - IPGw:
 - od 19 – do 24 miesięcy – 20 pkt.
 - od 13 – do 18 miesięcy – 10 pkt.
 - od 0 – do 12 miesięcy – 5 pkt.
2. Serwis – czas usunięcia awarii urządzeń mierzony od momentu zgłoszenia - IPSe:
 - od 24 – do 48 godz. – 20 pkt.
 - od 49 – do 72 godz. – 10 pkt.
 - od 73 godz. i powyżej – 0 pkt.
3. Cena netto z oferty IPCn – 60 pkt.;

Cena ofertowa netto IPCn - maksymalnie 60 pkt – liczona wg następującego wzoru:

$$I\text{ PCn} = \frac{\text{CN}}{\text{CB}} \times 60$$

gdzie poszczególne litery oznaczają:

IPCn – liczba punktów w kryterium „cena ofertowa”,

CN – cena ofertowa najniższa spośród wszystkich rozpatrywanych i nieodrzuconych ofert,

CB – cena ofertowa oferty badanej (przeliczanej),



PROGRAM
REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Śląskie Centrum
Przedsiębiorczości

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Wybór oferty najkorzystniejszej :

Za ofertę najkorzystniejszą będzie uznana oferta, która przy uwzględnieniu powyższych kryteriów i ich wag otrzyma najwyższą punktację.

W ramach wszystkich wskazanych i opisanych kryteriów, Wykonawca otrzyma łączną (końcową) ilość punktów wyliczoną w następujący sposób:

$$\mathbf{KIP = IPCn + IPGw + IPSe}$$

gdzie poszczególne symbole oznaczają:

KIP – końcowa ilość punktów przyjęta do oceny oferty Wykonawcy,

IPCn – ilość punktów uzyskanych w kryterium: cena ofertowa netto.

IPGw – ilość punktów uzyskanych w kryterium: czas udzielonej gwarancji,

IPSe – ilość punktów uzyskanych w kryterium: czas przystąpienia do naprawy serwisowej licząc od dnia zgłoszenia.

Pouczenie nr 1:

Jeżeli nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że dwie lub więcej ofert otrzyma taką samą punktację, zamawiający spośród tych ofert wybierze ofertę z najniższą ceną, a jeżeli zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie przez siebie określonym ofert dodatkowych.

Przy obliczaniu punktów Zamawiający zastosuje zaokrąglenie do dwóch miejsc po przecinku.

Z poważaniem,
Piotr Kominowski
Prezes Zarządu