

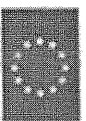


PROGRAM  
REGIONALNY  
WARSZATAW PRZEMISŁOWYCH



Śląskie Centrum  
Przedsiębiorczości

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



Katowice, dnia 22.11.2016

MPS-MECHANIK Spółka z o.o.  
40-403 Katowice  
ul. Oswobodzenia 1B  
NIP: 6342512404

Szanowni Państwo,

W związku z realizacją projektu nr WND-RPSSL.03.02.00-24-010H/16-002 o tytule :

Modelowanie cyfrowe toczonych elementów z tworzyw sztucznych konstrukcyjnych z zastosowaniem technik inżynieriodwrotnej (Reverse engineering).

Przedkładamy zapytanie ofertowe na zakup, dostawę, instalację i uruchomienie urządzenia:  
**Tokarka sterowana numerycznie do końcowej obróbki detali.**

Projekt realizowany w ramach konkursu zamkniętego nr RPSSL.03.02.00-IP.01-24-001/15 z Działania 3.2 „Innowacje w MŚP” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020.

Kod CPV Kod CPV 42621000-5 Tokarki

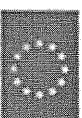
Główne wymagane składowe oraz parametry funkcjonalne i techniczne urządzenia nie mniejsze niż:

Główne cechy funkcjonalne:

- sztywne, 2-przewodnicowe łożo odlewane z żeliwa szarego.
- Rozwiązanie prowadzenia suportu wzdłużnego oparte o hybrydowy system prowadnic Wzdłużnych;
- Przednia prowadnica;
- Tylna prowadnica;
- Suport poprzeczny prowadzony jest na dwóch prowadnicach tocznych;
- Napędy osi „X” i „Z” przenoszone są z silników posuwowych ze wstępnym napięciem kompensującym luz zwrotny;
- Konik prowadzony jest na niezależnych prowadnicach ślizgowych – jednej pryzmowej i jednej płaskiej umiejscowionych pomiędzy prowadnicami suportu wzdłużnego.

Główne składowe parametry funkcjonalne i techniczne urządzenia nie mniejsze niż:

- Układ sterowania FANUC wraz kompletem napędów osiowych i napędu głównego lub równoważny;
- Przetwornik obrotowo-impulsowy na wrzecionie;
- Kompletna szafa elektryczna okablowana pod 3x400V 50Hz i napięcie sterownicze 24V;
- Ruchomy pulpit sterowniczy na wsporniku obrotowym;
- System chłodzenia narzędzi;
- Konik ręczny;



- Automatyczny system centralnego smarowania;
- Sygnalizator stanu maszyny;
- Śruby fundamentowe i kliny poziommujące;
- Instrukcja użytkowania.

Parametry nie mniejsze niż

Wzręczono;

- Końcówka wrzeciona – kohnierzowa Ø 140H5 mm lub równoważna;
  - Przelot wrzeciona (przy uchwycie ręcznym) (opcja) Ø 75 (105) mm;
  - Przelot rury ciągną (przy uchwycie mechanicznym (opcja) Ø 63 (91) mm;
  - Moc napędu głównego (S6) 11 kW;
  - Zakres prędkości wrzeciona Sinumerik 808 30-3000 obr./min;
  - Fanuc 0iT\_5-3000 obr./min lub Sinumerik 828D 5-3500 obr./min lub równoważne;
  - Moment na wrzecionie dla napędu 125/140 Nm (S6);
- Przezeń robocza
- Średnica toczenia nad łożem Ø 560 mm;
  - Średnica toczenia (imak MULTIFIX „C” Ø 450 mm;
  - Średnica toczenia (GŁOWICA NARZĘDZIOWA 8 POZ.) Ø 300 mm;
  - Maksymalna długość toczenia w kłach 1000/1500 mm;
  - Przesuw w osi „X” 270 mm;
  - Przesuw osi „Z” 925/1425 mm;
- Konik
- Końcówka pinoli konika Morse 5;
  - Średnica pinoli konika 75 mm;
  - Wysuw pinoli konika 180 mm;
- Posuw
- Maksymalna prędkość posuwu w osi „Z” 8 m/min;
  - Maksymalna prędkość posuwu w osi „X” 6 m/min;

### **Zakres wykluczenia**

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie ni może być udzielone podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli”.

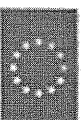


PROGRAM  
REGIONALNY  
Narodowego Funduszu Regionalnego



Śląskie Centrum  
Przedsiębiorczości

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



## Wymagania formalne

1. Zamawiający nie przewiduje składania ofert wariantowych.
2. Termin realizacji zamówienia/umowy 31.03.2017.
3. Zamawiający nie przewiduje zmian umowy.
4. Oferty należy składać elektronicznie (poczta e-mail lub fax), za pośrednictwem poczty lub osobiście w siedzibie zamawiającego w dniach od 22.11.2016 r. do 30.11.2016 r. w godzinach od 08:00-15:00.
5. Ofertę należy złożyć na załączonym formularzu ofertowym.
6. Do oferty prosimy dołączyć karty katalogowe, specyfikacje techniczne oraz inne dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań zapytania ofertowego.
7. Termin związania ofertą wynosi co najmniej 90 dni, licząc od daty upływu składania ofert.
8. Osoba do kontaktu: Dyrektor Handlowy Rafał Gawlik.  
Zainteresowane podmioty mogą uzyskać wszelkie niezbędne informacje na temat procedury wyboru oraz wymagań technicznych pod nr 608 345 915 oraz w siedzibie zamawiającego od 22.11.2016 do 33.11.2016 r. w godzinach od 09:00 do 15:00.

## Kryterium oceny

Kryterium oceny stanowić będzie :

1. Gwarancja – okres gwarancji urządzeń w miesiącach:  
- od 13 – do 24 miesięcy – 15 pkt.  
- od 0 – do 12 miesięcy – 5 pkt.
2. Serwis – czas usunięcia awarii urządzeń mierzony od momentu zgłoszenia:  
- od 24 – do 48 godz. – 20 pkt.  
- od 49 – do 72 godz. – 10 pkt.  
- od 73 godz. i powyżej – 0 pkt.
3. Cena netto – 65 pkt.;

Z poważaniem,

  
PREZES ZARZĄDU

inż. Piotr Kowinowski

**MPS-MECHANIK**  
Spółka z o.o.  
40-403 Katowice  
ul. Oswiebodzenia 1B  
tel./fax 730-35-36/38  
NIP: PL 634-231-24-04



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NA ODDZIAŁY WYBRANEJ SPÓJNOŚCI

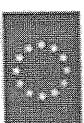


Śląskie  
Agencja Regionalna  
Energia



Śląskie Centrum  
Przedsiębiorczości

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



## FORMULARZ OFERTOWY

W związku z zapytaniem ofertowym z dnia 22.11.2016 dotyczącego dostawę, instalację i uruchomienie urządzenia:

**Tokarka sterowana numerycznie do końcowej obróbki detali**  
w ramach projektu nr **WND-RPSL.03.02.00-24-010H/16-002**  
niniejszym składamy ofertę:

Lp.	Informacja o Dostawcy/Wykonawcy
1	Pełna Nazwa firmy
2	Adres
3	Numer telefonu
4	Adres email
5	NIP
6	Nazwisko do kontaktu
	<b>Oferta rzeczowo-finansowa</b>
7	Model urządzenia
9	Cena netto za przedmiot dostawy
8	Cena brutto za przedmiot dostawy
9	Termin wykonania dostawy
10	Gwarancja – okres gwarancji urządzeń w miesiącach
11	Serwis – czas usunięcia awarii urządzeń mierzony od momentu zgłoszenia
12	Termin związania ofertą

Oświadczamy, że:

1. Zapoznaliśmy się z warunkami zapytania ofertowego i je akceptujemy;
2. Podane ceny uwzględniają wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotowej dostawy.
3. Nie spełniamy warunków zakresu wykluczenia i nie podlegamy wykluczeniu.
4. Oferowane urządzenie spełniania postawione wymagania techniczne i funkcjonalne.

.....  
Data podpis